

Kohdepoistot hitsaustyössä



Liikuteltava kohdepoisto



Imupöytä

Hitsaussavun arviointi

- Selvitä esiintyvät yhdisteet ja niiden kemiallinen sekä fysikaalinen muoto.
- Hanki lisäaineiden ja käytössä olevien pintamateriaalien tuote- ja käyttöturvallisuustiedotteet.
- Hanki ja arvioi työtehtävän työohje.
- Selvitä tiedossa olevat ilman savupitoisuudet ja mahdolliset tapaturmatilanteet.
- Selvitä millaisia torjuntaratkaisuja on käytössä.
- Arvioi mahdollinen altistuminen poikkeustilanteissa.
- Mieti onko tarpeen hankkia aiheesta lisätietoa.
- Seuraa työntekijöiden altistumista työhygieenisten mittausten ja biomonitoroinnin avulla.

Yleisilmanvaihto

- Huolehdi hyvästä yleisilmanvaihdesta ja korvausilman saannista, kun työpaikalla käytetään kohdepoistoja.
- Älä sijoita työpisteitä lähelle ovia ja ikkunoita tai yleiselle kulkureitille.
- Pysäytä ja estä ilmavirtaukset, jotka voivat heikentää ilmanvaihdon tehokkuutta.

Kohdepoistot

- Imupöydän virtausnopeus vähintään 2 m/s.
- Kohdepoiston virtausnopeus kanavassa vähintään 5–10 m/s.
- Asenna liikuteltava kohdepoisto niin, että se sieppaa ylös nousevan kuuman huurun.
- Aseta kohdepoisto enintään poistoputken halkaisijan etäisyydelle hitsattavasta kohdasta (n. 30 cm).
- Seuraa, että kohdepoistot ja yleisilmanvaihto toimivat suunnitelman mukaisesti.